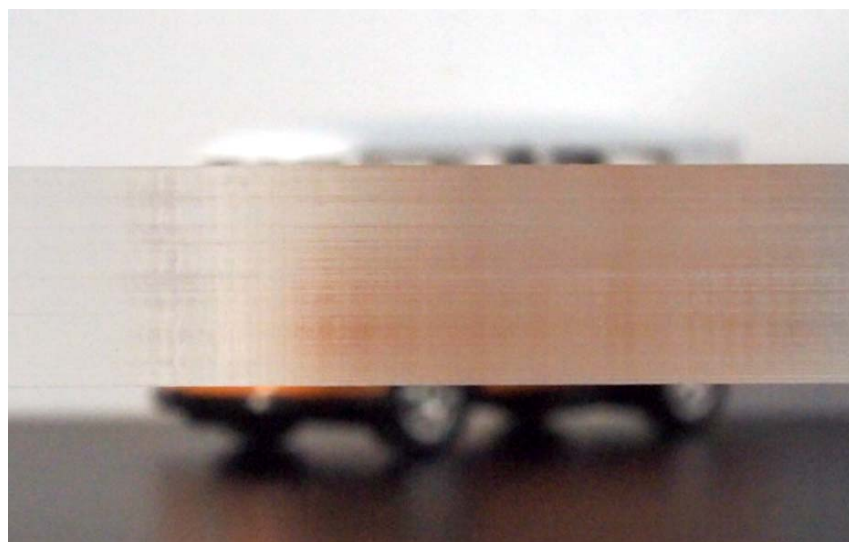




仕上げ無し：切断したままの状態です



カンナ仕上げ：切断したノコ目を滑らかにする加工です



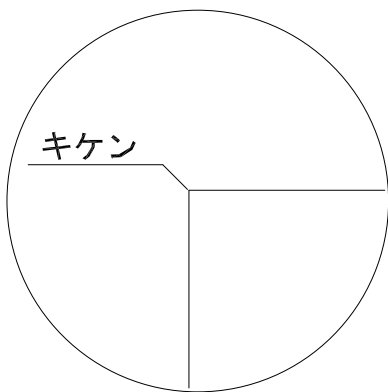
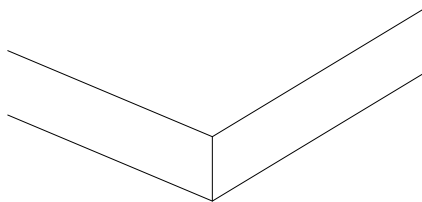
磨き有り：切断面を研磨機で磨く加工です

G-Assist Co.,Ltd.

株式会社ジーアシスト

角仕上げ無し

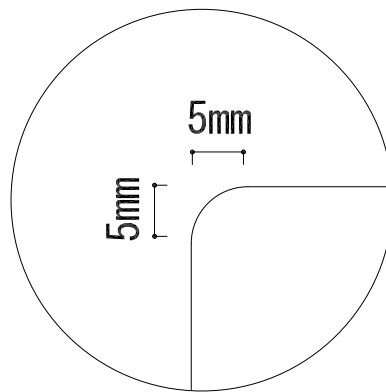
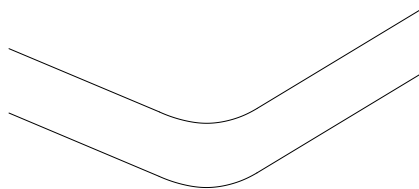
(4ヶ所共通の仕上がりになります)



※角は鋭利です。
取り扱いには十分に
ご注意ください。

角仕上げ 5R

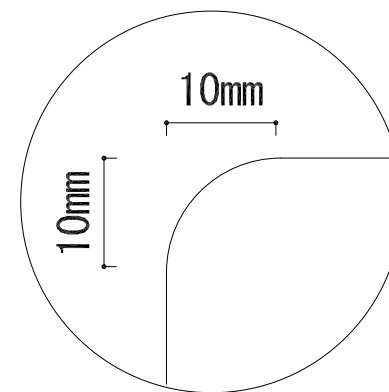
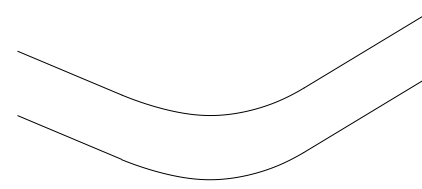
(4ヶ所共通の仕上がりになります)



※磨き有りの場合、R部分の磨きは
ガスバーナーでの磨きになります。

角仕上げ 10R

(4ヶ所共通の仕上がりになります)

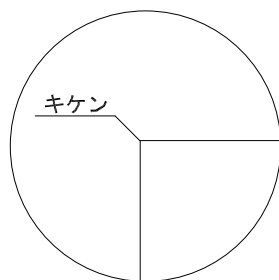
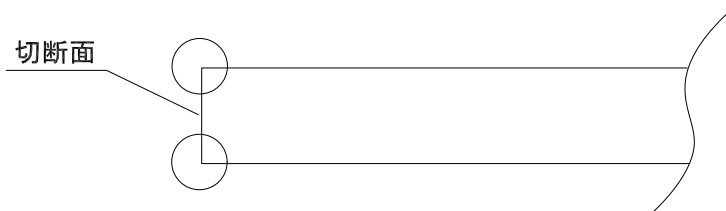


G-Assist Co.,Ltd.

株式会社ジーアシスト

面取り無し

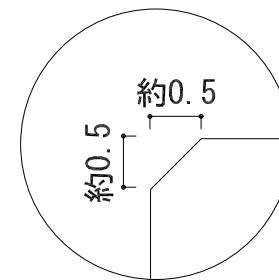
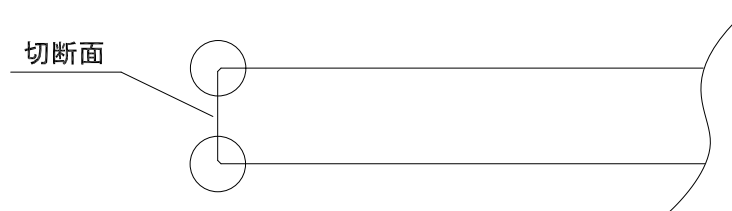
(四辺共通の仕上がりになります)



※カット面は鋭利です。
取り扱いには十分にご注意ください。

面取り有り

(四辺共通の仕上がりになります)



※磨き有りの場合、
面取り部分は磨かれていません。

G-Assist Co.,Ltd.

株式会社ジーアシスト

寸法精度について

アクリル板カット寸法の精度

1 辺の寸法 (mm)	精度 (mm)
300mm以下	±0.5
600mm以下	±1.0
900mm 以下	±1.5
1200mm 以下	±1.5
1500mm 以下	±2.0
1800mm 以下	±2.0

アクリル板厚みの精度 (汎用押し板)

板厚 (mm)	精度 (mm)
2.0	±0.2
3.0	±0.2
4.0	±0.3
5.0	±0.3
6.0	±0.3
8.0	±0.4
10.0	±0.5

アクリル板の物性につきましては各メーカーの測定値を参考にしてください。

旭化成テクノプラス デラグラスシリーズ

http://www.aktp.co.jp/aktp_mma/data.html

三菱ケミカル アクリライトシリーズ

<http://www.mrc.co.jp/acrylite/spec/>

住友化学 スミペックスシリーズ

<http://www.sumitomo-chem.co.jp/acryl/0222bussei.html>

G-Assist Co.,Ltd.

株式会社ジーアシスト